



NARZĘDZIA ŚCIERNE DLA PRZEMYSŁU DRZEWNEGO

Drewno dzięki swoim walorom użytkowym jest jednym z najczęściej wykorzystywanych materiałów na świecie. Jego stale rosnąca popularność i mnogość zastosowań sprawia, że użytkownicy maszyn do obróbki drewna szukają nowych, lepszych rozwiązań w zakresie ostrzenia narzędzi. Narzędzia ANDRE to zaawansowane technologicznie rozwiązania w przystępnej cenie.

| OPERACJE SZLIFIERSKIE NARZĘDZIAMI ŚCIERNYMI ANDRE

OSTRZENIE PIŁ TAŚMOWYCH

- Szlifowanie powierzchni natarcia zębów piły
- Szlifowanie powierzchni bocznej zębów piły
- Szlifowanie zgrzein pił

OSTRZENIE PIŁ TRAKOWYCH

- Szlifowanie powierzchni natarcia zębów piły

OSTRZENIE ŁAŃCUCHÓW PIŁ ŁAŃCUCHOWYCH

- Szlifowanie ostrzy łańcucha

SZLIFOWANIE I OSTRZENIE PIŁ TARCZOWYCH

- Szlifowanie powierzchni natarcia zębów pił ze stali HSS
- Szlifowanie powierzchni natarcia zębów pił węglkowych
- Szlifowanie powierzchni przyłożenia zębów pił węglkowych
- Szlifowanie powierzchni bocznej zębów pił węglkowych

OSTRZENIE NARZĘDZI DO OBRÓBKİ DREWNA

- Ostrzenie noży do łuszczenia forniru
- Ostrzenie innych narzędzi do drewna (noże strugarskie, wiertła, frezy)

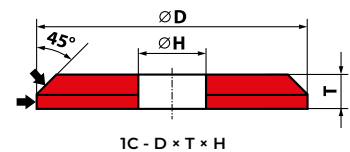
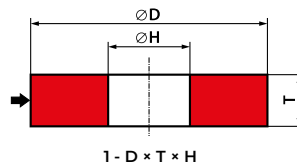


OSTRZENIE PIŁ TAŚMOWYCH

To operacja szlifierska, której zadaniem jest odpowiednie naostrzenie piły, które zapewni jej wymagane właściwości i długą żywotność. Dzięki takiemu działaniu powierzchnia cięcia jest gładka oraz powstaje niewielka ilość ciepła w trakcie użytkowania piły. Firma ANDRE oferuje sprawdzoną gamę ściernic do ostrzenia pił, zarówno jeśli chodzi o szlifowanie powierzchni natarcia zębów piły, jak i szlifowanie ich powierzchni bocznej.

- **SZLIFOWANIE POWIERZCHNI NATARCIA ZĘBÓW PIŁY**

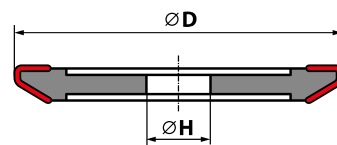
| TYP 1 | TYP 1C



Przykłady wdrożonych narzędzi ściernych w przemyśle [*]				
Typ	Wymiary [mm]	Charakterystyka techniczna	Prędkość [m/s]	Wersja
1	127 × 6,0 × 12,7	99A60RB89	50	FORMUŁA "2"
1	150 × 6,0 × 32	99A60SB88	50	FORMUŁA "3"
1C	150 × 8,0 × 20	95A60N/O8B643	50	–

[*] O pełną ofertę i dostępne charakterystyki zapytaj Dział Handlowy.

ŚCIERNICA PROFILOWA BORAZONOWA (CBN)



ŚCIERNICA PROFILOWA BORAZONOWA - D × T × H

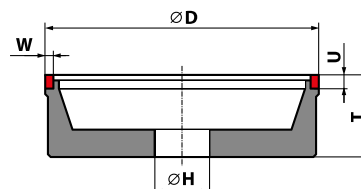
Przykłady wdrożonych narzędzi ściernych w przemyśle [*]			
Typ	Wymiary [mm]	Specyfikacja	Profil
ŚCIERNICA PROFILOWA	127 × 22,23 E9,5; R15,24; H12,7	B126GA1	10/30
ŚCIERNICA PROFILOWA	203,2 × 22,23 E9,5; H32	B126GA1	9/29

[*] O pełną ofertę i dostępne charakterystyki zapytaj Dział Handlowy.

• SZLIFOWANIE POWIERZCHNI BOCZNEJ ZĘBÓW PIŁY

To operacja, której zadaniem jest szlifowanie powierzchni bocznej zębów pił taśmowych. Ściernice te pracują w parach.

| TYP 6A9



6A9 - D × T × X × U × H

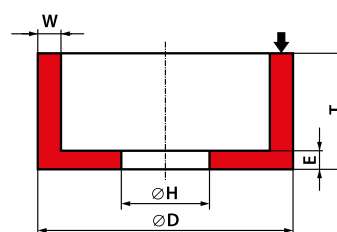
Przykłady wdrożonych narzędzi ściernych w przemyśle [*]		
Typ	Wymiary [mm]	Charakterystyka techniczna
6A9	100 × 30 × 3 × 10 × 20	B151V180LBL2

[*] O pełną ofertę i dostępne charakterystyki zapytaj Dział Handlowy.

• SZLIFOWANIE ZGRZEIN PIŁ TAŚMOWYCH

To operacja szlifierska, której zadaniem jest wyrównanie zgrzeiny. Firma ANDRE oferuje sprawdzoną gamę ściernic do tej operacji. Tylko odpowiednio dobrane ściernice zapewnią szybkie i usunięcie zgrzeiny bez przypaleń.

| TYP 6



6 - D × T × H - W...E...

Przykłady wdrożonych narzędzi ściernych w przemyśle [*]			
Typ	Wymiary [mm]	Charakterystyka techniczna	Prędkość [m/s]
6	100 × 50 × 20 - W8 E12	99A70M7VE02B	35
6	100 × 50 × 20 - W12E12	99A70N7VTE10	35
6	150 × 51 × 32 - W20 E20	95A60N/O7VTE10	30

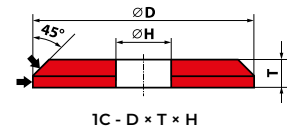
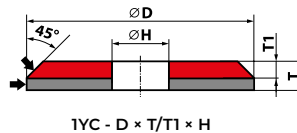
[*] O pełną ofertę i dostępne charakterystyki zapytaj Dział Handlowy.

OSTRZENIE PIŁ TRAKOWYCH

To operacja szlifierska, której zadaniem jest nadanie odpowiedniej ostrości zębom. Dzięki temu powierzchnia cięcia jest gładka oraz powstaje niewielka ilość ciepła w trakcie cięcia. Tylko odpowiednio naostrzone zęby zapewnią wymagane właściwości i długą żywotność piły. Firma ANDRE oferuje sprawdzoną gamę ściernic do szlifowania powierzchni natarcia zębów piły.

• SZLIFOWANIE POWIERZCHNI NATARCIA ZĘBÓW PIŁY

| TYP 1YC | TYP 1C



Przykłady wdrożonych narzędzi ściernych w przemyśle [*]

Typ	Wymiary [mm]	Charakterystyka techniczna	Prędkość [m/s]
1YC	200 x 10/7 x 32	99A60N7/CRA60O7VTE10	40
1C	250 x 10 x 32	95A60N/O8B643	50

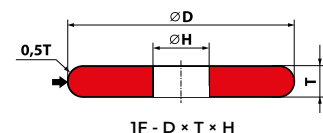
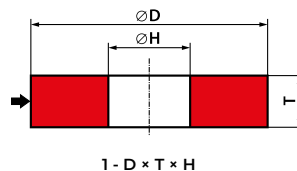
[*] O pełną ofertę i dostępne charakterystyki zapytaj Dział Handlowy.

OSTRZENIE ŁAŃCUCHÓW PIŁ ŁAŃCUCHOWYCH

Zadaniem tej operacji jest ostrzenie ostrzy łańcucha piły łańcuchowej. Dzięki temu powierzchnia cięcia jest gładka oraz powstaje niewielka ilość ciepła w trakcie cięcia. Firma ANDRE oferuje sprawdzoną gamę ściernic do tej operacji. Tylko odpowiednio naostrzone ostrza łańcucha zapewnią szybkie i gładkie cięcie oraz długą żywotność łańcucha piły.

• SZLIFOWANIE OSTRZY ŁAŃCUCHA

| TYP 1 | TYP 1F



Przykłady wdrożonych narzędzi ściernych w przemyśle [*]

Typ	Wymiary [mm]	Charakterystyka techniczna	Prędkość [m/s]
1	105 x 4,7 x 22,23	CRA60K7VE01	35
1	140 x 3,2 x 12	CRA60L7VE01	25
1F	145 x 4,7 x 22,23	CRA60K7VE01	35

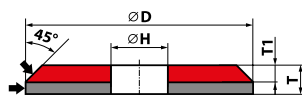
[*] O pełną ofertę i dostępne charakterystyki zapytaj Dział Handlowy.

SZLIFOWANIE I OSTRZENIE PIŁ TARCZOWYCH

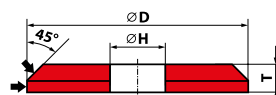
Zadaniem opisywanej operacji jest nadanie wymaganej krawędzi ostrzom pił, zarówno tym wykonanym ze stali HSS, jak i z wkładkami z węglików spiekanych. Firma ANDRE oferuje sprawdzoną gamę ściernic konwencjonalnych i supertwardych do operacji szlifowania powierzchni natarcia, powierzchni przyłożenia oraz bocznej zębów pił. Tylko odpowiednio dobrane ściernice do określonych zadań gwarantują wymaganą ostrość i długą żywotność pił tarczowych.

• SZLIFOWANIE POWIERZCHNI NATARCIA ZĘBÓW PIŁ ZE STALI HSS

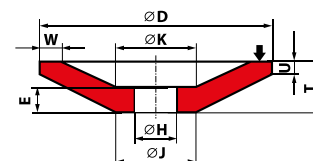
| TYP 1YC | TYP 1C | TYP 12



1YC - $D \times T/T1 \times H$



1C - $D \times T \times H$



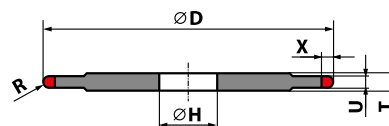
12 - $D/J \times T/U \times H - W...E...K...$

Przykłady wdrożonych narzędzi ściernych w przemyśle [*]

Typ	Wymiary [mm]	Charakterystyka techniczna	Prędkość [m/s]
1YC	126 × 6/4 × 12,7	99A80N7/CRA100O7VE01	40
1C	200 × 8 × 32	CRA60K7VE01	40
12	125/61 × 13/3,2 × 32 - W6E7K61	99A60K5VTE10	40

[*] O pełną ofertę i dostępne charakterystyki zapytaj Dział Handlowy.

| TYP 14F1



14F1 - $D \times U \times X \times T \times H$

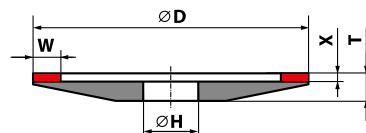
Przykłady wdrożonych narzędzi ściernych w przemyśle [*]

Typ	Wymiary [mm]	Charakterystyka techniczna
14F1	200 × 2 × 8 × 8 × 32	B126V240OBN5
14F1	200 × 4 × 8 × 8 × 32	B126V240NBN5
14F1	200 × 6 × 8 × 8 × 32	B126V240NBN5

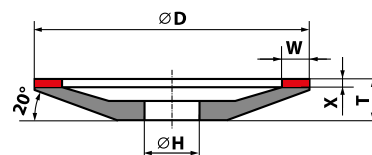
[*] O pełną ofertę i dostępne charakterystyki zapytaj Dział Handlowy.



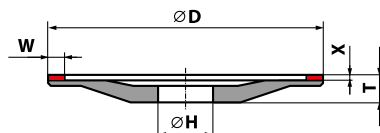
• SZLIFOWANIE POWIERZCHNI NATARCIA ZĘBÓW PIŁ WĘGLIKOWYCH
| TYP 4A2 | TYP 12A2-20 | TYP 12V9-20 | TYP 12A2PA | TYP VBA-8



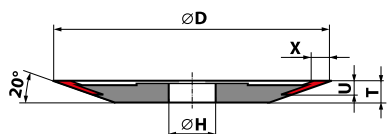
4A2 - D × T × W × X × H



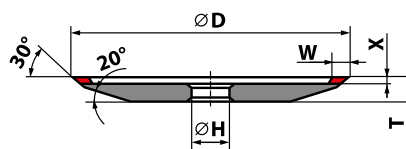
12A2-20 - D × T × W × X × H



12A2PA - D × T × W × X × H



12V9-20 - D × T × X × U × H



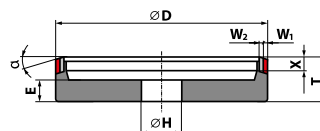
VBA-8 - D × T × W × X × H

Przykłady wdrożonych narzędzi ściernych w przemyśle [*]

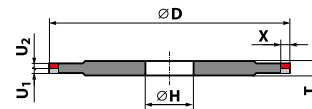
Typ	Wymiary [mm]	Charakterystyka techniczna
4A2	125 × 7 × 6 × 2 × 20	D126C50LBL2
4A2	150 × 9 × 10 × 2 × 20	D126C75LBL2
12A2-20	125 × 14 × 6 × 2 × 20	D126C75LBL2
12A2-20	150 × 16 × 6 × 2 × 32	D126C75LBL2
12A2PA	100 × 8 × 6 × 2 × 32	D76C100LBL2
12V9-20	125 × 13 × 3,5 × 4 × 32	D64C125NBN3
VBA-8	100 × 10 × 4 × 2 × 20	D76C125TBL5
VBA-8	125 × 13 × 4 × 2 × 32	D76C100LBL2

[*] O pełną ofertę i dostępne charakterystyki zapytaj Dział Handlowy.

- SZLIFOWANIE POWIERZCHNI PRZYŁOŻENIA ZĘBÓW PIŁ WĘGLIKOWYCH**
| TYP VDA-14 | TYP 14AA1



VDA-14 - $D \times T \times W_1/W_2 \times X \times H$



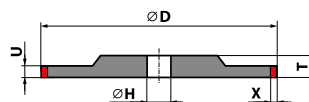
14AA1 - $D \times U_1/U_2 \times X \times T \times H$

Przykłady wdrożonych narzędzi ściernych w przemyśle [*]

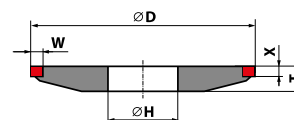
Typ	Wymiary [mm]	Charakterystyka techniczna
VDA-14	125 × 18 × 3/2 × 6 × 32	D126/46C100/75LBL2
14AA1	150 × 2,5/2,5 × 8 × 10 × 32	D126/46C125/100O/PBL2

[*] O pełną ofertę i dostępne charakterystyki zapytaj Dział Handlowy.

- SZLIFOWANIE POWIERZCHNI BOCZNEJ ZĘBÓW PIŁ WĘGLIKOWYCH**
| TYP 3A1 | TYP 4A9



3A1 - $D \times T \times U \times X \times H$



4A9 - $D \times T \times W \times X \times H$

Przykłady wdrożonych narzędzi ściernych w przemyśle [*]

Typ	Wymiary [mm]	Charakterystyka techniczna
3A1	100 × 2,5 × 6 × 14 × 32	D46C75NBL3
4A9	100 × 10 × 6 × 4 × 32	D46C75NBL3

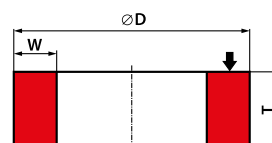
[*] O pełną ofertę i dostępne charakterystyki zapytaj Dział Handlowy.

OSTRZENIE NARZĘDZI DO OBRÓBKI DREWNA

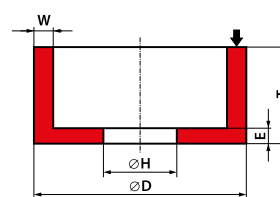
• OSTRZENIE NOŻY DO ŁUSZCZENIA FORNIRU

To operacja szlifierska, której zadaniem jest uzyskanie wymaganej geometrii ostrza. Firma ANDRE oferuje sprawdzoną gamę ściernic do tej operacji. Tylko odpowiednio dobrane ściernice zapewnią wymaganą ostrość i długą żywotność noża.

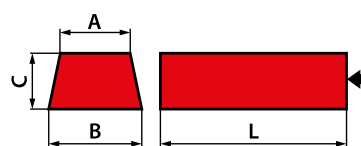
| **TYP 2** | **TYP 3109** | **TYP 6**



2 - D × T - W



6 - D × T × H - W...E...



3109 - B/A × C × L

Przykłady wdrożonych narzędzi ściernych w przemyśle [*]			
Typ	Wymiary [mm]	Charakterystyka techniczna	Prędkość [m/s]
2	200 × 90 - W20	59A60G12VTE10P	20
3109	49/44 × 22 × 80	59A46G12VTE10P	-
6	175 × 90 × 110 - W20 E15	99A36JB	35

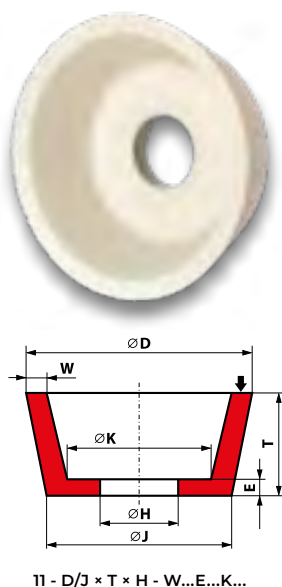
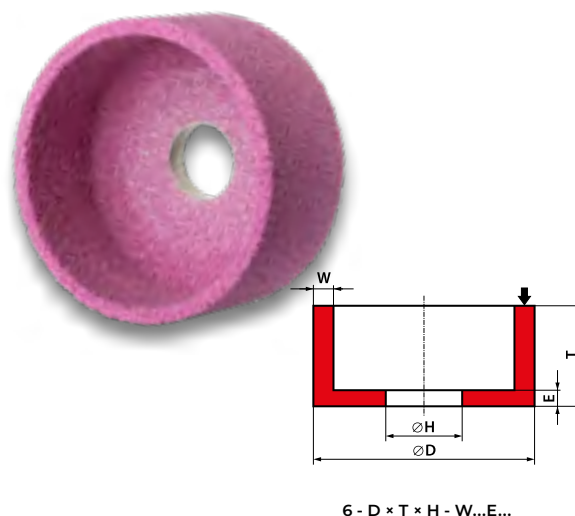
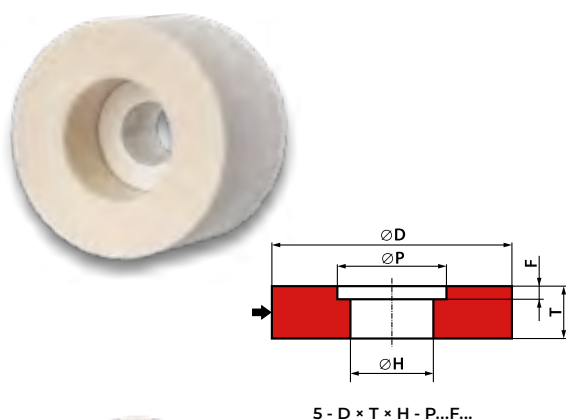
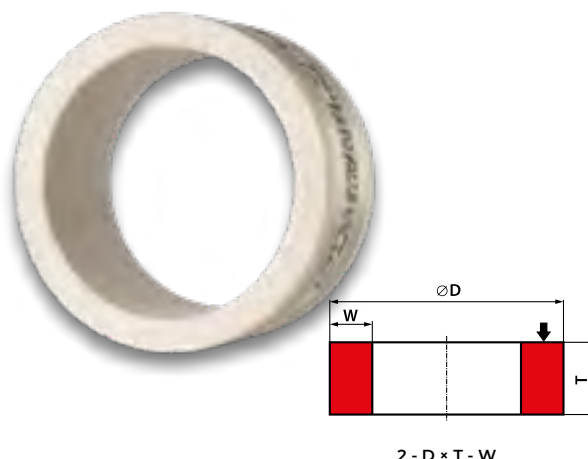
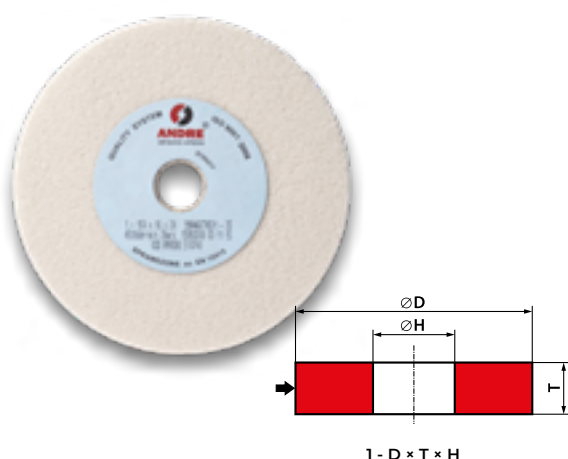
[*] O pełną ofertę i dostępne charakterystyki zapytaj Dział Handlowy.

• OSTRZENIE INNYCH NARZĘDZI DO DREWNA (NOŻE STRUGARSKIE, WIERTŁA, FREZY)

Narzędzia do drewna to nie tylko piły tarczowe, taśmowe czy łańcuchowe - to także wiertła, frezy, a także noże strugarskie.

Każde z tych narzędzi, aby pozostawiało gładką powierzchnię, musi być ostre. Firma ANDRE oferuje sprawdzoną gamę ściernic do ostrzenia tych narzędzi. Tylko odpowiednio dobrane ściernice zapewnią wymaganą ich ostrość i długą żywotność.

| TYP 1 | TYP 2 | TYP 5 | TYP 6 | TYP 11

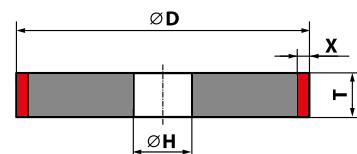


Przykłady wdrożonych narzędzi ściernych w przemyśle [*]

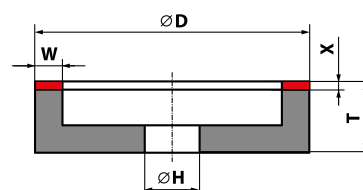
Typ	Wymiary [mm]	Charakterystyka techniczna	Prędkość [m/s]
1	150 x 20 x 20	CRA80K7VE01	35
2	200 x 100 - W20	99A462G8VE01Z	40
2	300 x 120 - W25	99A36K6B	40
5	150 x 40 x 12,7 - P80 F20	99A100J7VE01	35
6	150 x 80 x 32 - W13 E16	99A46K7VE01	35
11	150/114 x 50 x 32 - W10 E13K96	99A60K7VE01	33

[*] O pełną ofertę i dostępne charakterystyki zapytaj Dział Handlowy.

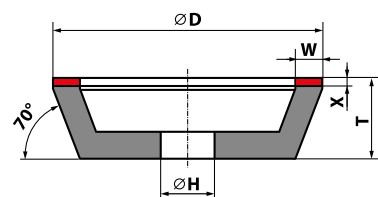
| TYP 1A1 | TYP 6A2 | TYP 11A2



1A1 - D × T × X × H



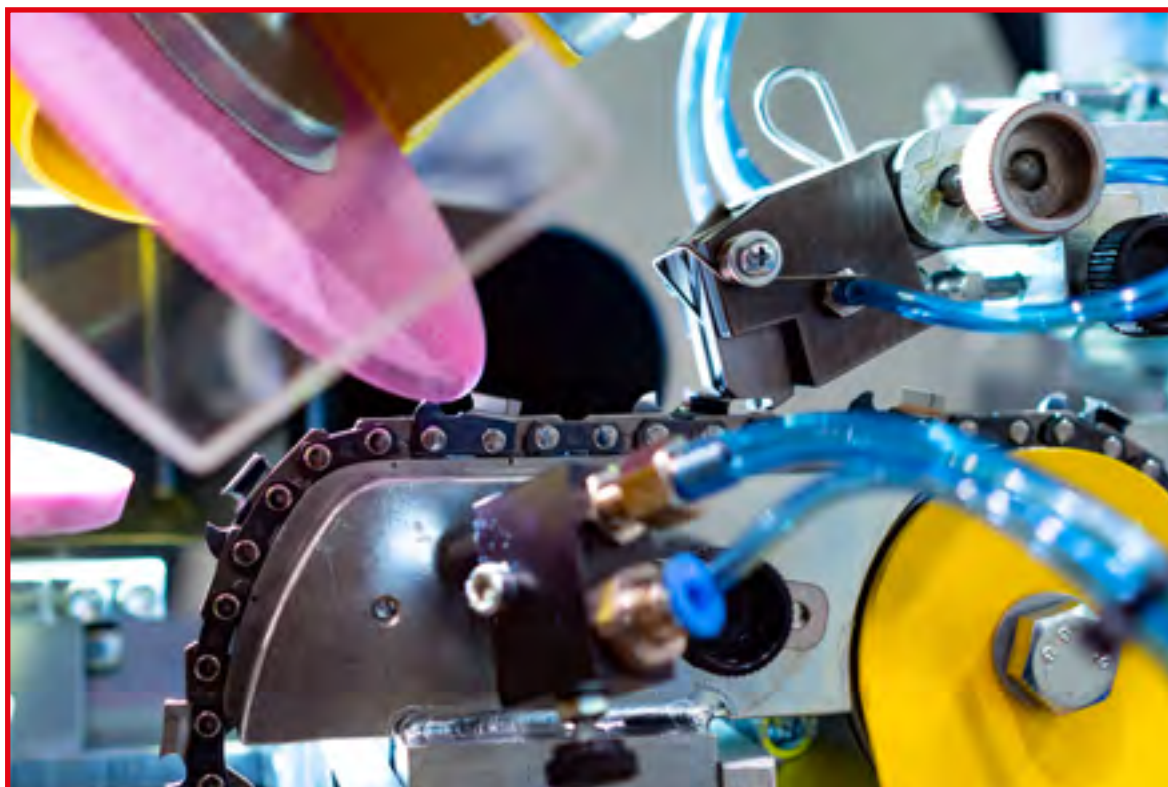
6A2 - D × T × X × W × X × H



11A2 - D × T × X × W × X × H

Przykłady wdrożonych narzędzi ściernych w przemyśle [*]		
Typ	Wymiary [mm]	Charakterystyka techniczna
1A1	150 × 20 × 4 × 32	D126C75LBG2
1A1	150 × 15 × 4 × 20	B126V180LBG2
6A2	100 × 23 × 6 × 4 × 20	D126C75LBL2
6A2	125 × 23 × 10 × 4 × 20	B126V180LBL2
11A2	100 × 40 × 6 × 4 × 20	D107C75LBL2

[*] O pełną ofertę i dostępne charakterystyki zapytaj Dział Handlowy.



DOBRA PIŁA... TO NAOSTRZONA PIŁA

ANDRE ABRASIVE ARTICLES

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k.

PL 62-600 Koło, woj. wielkopolskie, ul. Przemysłowa 10

Centrala

tel.: +48 63 26 26 300

e-mail: aaa@andre.com.pl

Biuro obsługi klienta

tel.: +48 63 26 26 312 / 317 / 345

e-mail: zamowienia@andre.com.pl

Dział eksportu

tel. : +48 63 26 26 301 / 343 / 360

e-mail: inquiries@andre.com.pl

Dział technicznej obsługi klienta

tel.: +48 63 26 26 349 / 365

e-mail: tok@andre.com.pl

www.andre.com.pl